



presse piegatrici
elettriche

EUROMAC®

catalogo generale

Innovazione, affidabilità
e produttività.

1023



FX bend
1023

FX bend 1023 si distingue per innovazione ed alta precisione. Il design e l'attenzione ai dettagli si coniugano ad elevati standard qualitativi, con l'obiettivo di mettere a vostra disposizione una macchina efficace, produttiva e avvincente.

Lunghezza di piegatura
1020 mm.
Potenza massima di piegatura
230 kN.

Innovazione, affidabilità e
produttività unite
ad una maggior potenza
e lunghezza di piegatura.



1547

FX bend
1547

Una macchina pensata per superare i vostri obiettivi.
Nasce così FX bend 1547. Una soluzione per le vostre esigenze
lavorative che coniuga ai presupposti della gamma FX bend
maggiore potenza ed un aumento della lunghezza di piegatura.

Lunghezza di piegatura
1530 mm.
Potenza massima di piegatura
470 kN.

Cinquanta tonnellate di potenza
e maggiore lunghezza di piegatura.
La tecnologia Euromac mostra i muscoli.



2550

Fx bend 2550

Finalmente la macchina pensata per andare oltre.
Più capacità di attrezzatura, aumento della lunghezza di piega
e grande versatilità, perchè è possibile aumentare il numero
di utensili utilizzabili.
Fx Bend 2550. La pressa piegatrice ora è "BIG".

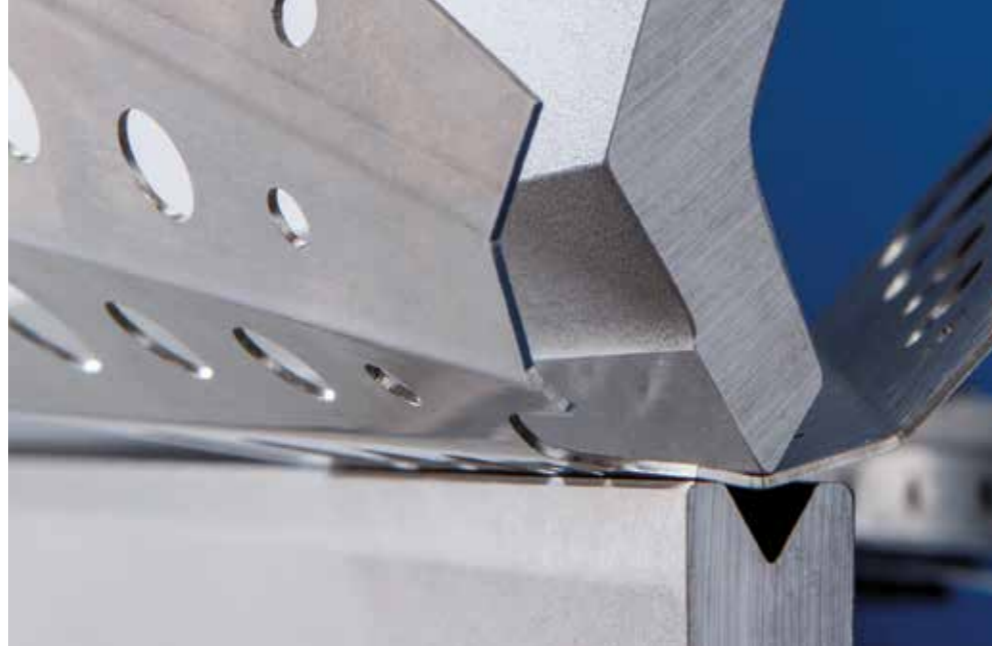
**Lunghezza di piegatura
2550 mm.
Potenza massima di piegatura
500 kN*.**

*I valori sono soggetti a possibili variazioni

Tecnologia

INNOVAZIONE

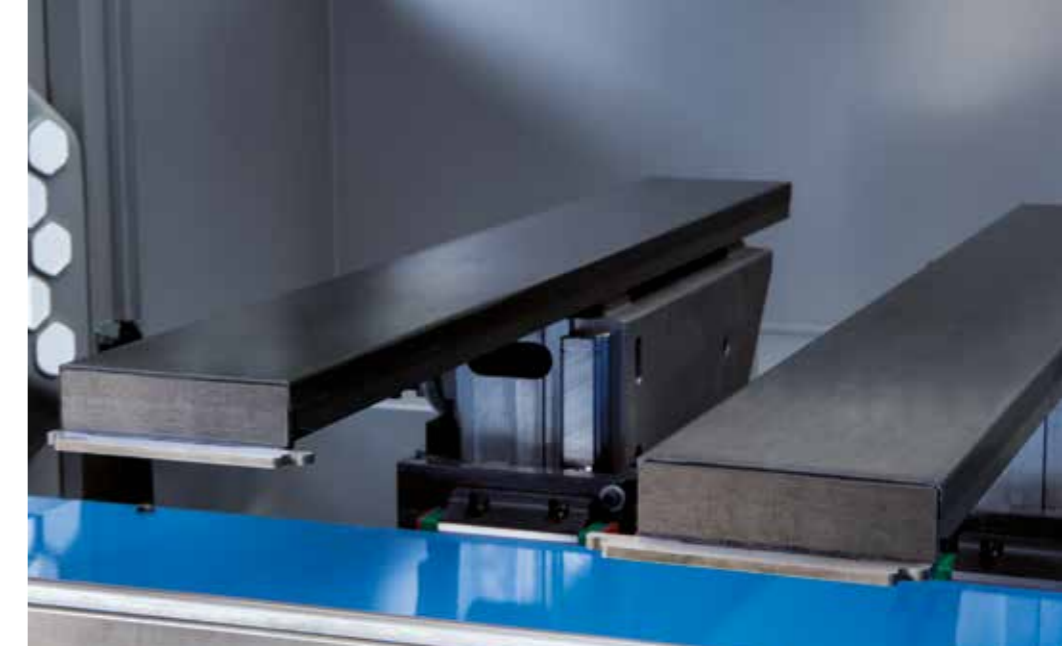
Massima precisione e massimo tonnellaggio in tutta la lunghezza della piegatura.



Tecnologia

FERMAPEZZO

Massima produttività. Il peso ridotto degli indici, consente di raggiungere una velocità fino a 1.100 mm/s.



Motore di azionamento diretto con trazione verso il basso.

Massima efficienza e affidabilità (senza l'utilizzo di organi di collegamento e di parti mobili), massima accelerazione (bassa inerzia), forza e precisione (non vi è deflessione sulla vite mentre si applica la forza in quanto trazionata verso il basso).

Velocità di 200 mm/s e decelerazione fino al punto di contatto con la lamiera.

Grazie alla trasmissione diretta, e al sistema di trazione verso il basso, la FX bend raggiunge rapidamente la velocità massima e può decelerare alla velocità di sicurezza fino al punto di contatto della lamiera.



tecnologia FX bend

Trazione verso il basso



Traversa

Utensile di piegatura
Vite a sfere senza deflessione

tecnologia convenzionale

Spinta dall'alto verso il basso

FORZA

Deflessione vite a sfere

Traversa

Utensile di piegatura



4 Assi

X, R, Z1 & Z2.

Completamente automatici e programmabili. X, R, Z1 e Z2 assi.

Non disponibile nella versione FX Bend 2560.

6 Assi

X1, X2, R1, R2, Z1 & Z2.

Completamente automatici e con movimenti indipendenti. Il peso ridotto degli indici, consente di raggiungere una velocità fino a 1.100 mm/s che unitamente ad elevate accelerazioni (200 mm/s²), assicurano la massima produttività.

Massima affidabilità. Struttura monoblocco.

La struttura è costituita da due fusioni interconnesse tra di loro in ghisa sferoidale normalizzato Meehanite avente resistenza 700 N/mm². Questo ci permette di avere una struttura più robusta, affidabile e precisa. Grazie al disegno ergonomico della struttura, l'operatore potrà lavorare in una posizione comoda, inoltre la macchina permette di piegare fino alla massima larghezza del tavolo e gli utensili sono facilmente estraibili sfilandoli dal lato.

In attesa di brevetto.

